РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ХРАНЕНИЮ ФАНЕРЫ

1 НАЗНАЧЕНИЕ ФАНЕРЫ

Фанера марки ФК и марки ФСФ – фанера общего назначения.

Фанера облицованная – фанера для использования в строительстве, транспортном машиностроении, судостроении, вагоностроении и других отраслях.

2 ХРАНЕНИЕ ФАНЕРЫ

Необходимо обеспечить надлежащее хранение фанеры: хранить в закрытых помещениях, защищающих фанеру от атмосферных осадков.

3 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ФАНЕРЫ

По степени водостойкости клеевого соединения:

- фанера марки ФК – водостойкая фанера для внутреннего использования в сухих нормальных климатических условиях,
- фанера марки ФСФ – повышенной водостойкости для внутреннего (в сухих нормальных климатических условиях) и наружного использования. Фанера марки ФСФ в условиях повышенной влажности обязательно должна быть защищена атмосферостойкими отделочными материалами.

Фанера облицованная пригодна для применения в климатических условиях снаружи помещения, но должна быть защищена от непосредственного атмосферного воздействия (например, под крышей). Для предотвращения поглощения фанерой облицованной влаги, в случае осуществления ее распила, торцы фанеры облицованной в обязательном порядке обрабатываются атмосферостойкими отделочными материалами.

Фанера облицованная под покраску перед использованием должна быть обязательна обработана атмосферостойкими отделочными материалами.

4 ОБРАБОТКА ФАНЕРЫ

4.1 Для всех марок фанеры

Раскрой фанеры необходимо производить с использованием ленточных или дисковых пил.

Чтобы получить чистый рез, раскрой должен выполняться правильно. Сначала раскрой производится поперек направления волокон лицевой стороны, затем вдоль. Этот способ позволяет избежать расщепления углов и снизить размеры и количество сколов на пласти.

При раскрое круглой пилой рекомендуются высокая скорость и низкий коэффициент подачи.

При сверлении, отверстия с ровными краями получают, если сверло достаточно острое и оснащено передним резаком. Сверление следует начинать с лицевой стороны.

Расщеплений на оборотной стороне фанеры можно избежать, если использовать подкладочный лист. При использовании гвоздей, во избежание расщепления слоев фанеры, подходят гвозди с резьбой или специальные шурупы. Подходящим считается расстояние от края листа до гвоздя 12-15 мм.

4.2 Дополнительные требования для фанеры облицованной

Все производимые при монтажных работах отверстия, для исключения попадания влаги в фанеру облицованную, должны заполняться атмосферостойкими отделочными материалами.

По окончании работ поверхность фанеры облицованной должна очищаться от остатков бетонной смеси.

При продолжительном применении фанеры облицованной в качестве опалубки, в листах фанеры облицованной значительно повышается содержание влаги, что снижает ее прочностные показатели. В этой связи является необходимым проведение сушки фанеры облицованной. Во избежание внешних деформаций просушивание материала осуществляется естественным путем.

На фанере облицованной возможно отклонение по неодинаковой цветности пленки и логотипа.

Рипплинг – это обычные, обусловленные технологией деревообработки и свойствами древесного материала, волнообразные выпуклости на поверхности фанеры облицованной высотой приблизительно до 0,8 мм и различной длины. Они возникают из-за поглощения фанерой облицованной воды.

Особенно часто эти явления наблюдаются при использовании фанеры облицованной в условиях прямого контакта фанеры с водой. При использовании в не закрытых помещениях, резкое изменение климата в течение дня и/или условиях сезонных осадков (например, весенне-осенние месяцы) может также повлиять на появление эффекта Рипплинга. Образование волнистости продолжается до полного насыщения влагой приблизительно до 28% через обрезанные кромки, кромки без дополнительной защиты герметиками, просверленные отверстия, установленные заклепки или невидимые при невооруженном осмотре повреждения облицовочного покрытия. После полного насыщения влагой волнистость с поверхности листов фанеры облицованной почти полностью исчезает. Как правило, это происходит уже через (2-3) цикла контактов фанеры облицованной с водой и с просушиванием между каждым контактом.

Допускается незначительное отклонение по толщине фанеры под воздействием влажного воздуха во время транспортировки по краю на расстоянии 50 мм от кромки.